

## LOXEAL AC5481 A+B

### Descrizione

Loxeal AC5481 è un adesivo acrilico bicomponente tissotropico, a basso odore, con un open time di 15 minuti. Ideale per incollaggi strutturali di metalli anche in presenza di trattamento superficiale minimo, compositi e diverse plastiche tra cui PC, PMMA, Nylon/Poliammide, PBT.

Fornisce un'adesione tenace, con elevata resistenza alle vibrazioni, all'impatto e buona resistenza chimica.

### Proprietà fisiche tipiche

Parte:	A	B
Composizione:	Acrilato	Acrilato
Colore:	Giallo	Bordeaux
Rapporto di miscelazione (in peso e volume):	2 : 1	
Viscosità, @+25°C (mPa s):		
Gradiente di taglio 0.3 s <sup>-1</sup>	130.000	200.000
Gradiente di taglio 40 s <sup>-1</sup>	3.000	12.000
Peso specifico (g/ml):	1.0	1.0
Gioco massimo:	5 mm	
Stabilità a magazzino:	9 mesi a +12°C/+25°C nella confezione originale	

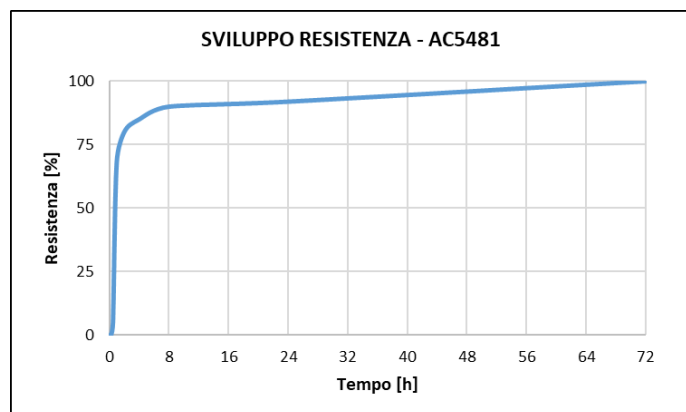
### Caratteristiche di polimerizzazione tipiche a +25°C

Colore dopo miscelazione:	Verde Scuro
Tempo di vita della miscela:	13 minuti*
Tempo di fissaggio:	15 minuti
Tempo di indurimento funzionale:	2 ore
Tempo di indurimento finale:	72 ore

\*= tempo rilevato su 10g totali di miscela Parte A + Parte B

Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini in alluminio.

Test secondo la norma ISO 4587 a temperatura +25°C.



### Caratteristiche tipiche dell'adesivo polimerizzato 72h a +25°C

Resistenza a scorrimento/taglio, (ISO 4587), (N/mm2):

Acciaio dolce (sabbiato)	28 CF
Acciaio Inox 304 (abraso)	27 CF
Alluminio T3 (sabbiato)	26 CF
Alluminio (non trattato)	23 MF
Acciaio dolce (non trattato)	25 MF
Acciaio zincato (non trattato)	15 MF
FRP	14 SF
CFRP	19 CF
PC	4 CF
PMMA	3 CF
PVC	5 SF
PBT	3 SF
PA6	3 MF
PA6.6	4 CF
PA6 GF30	4 AF

Roll Peel (ISO 4578), (N/25mm):

Alluminio T3: >250 CF

T-peel (ISO 11339), (N/25mm):

Alluminio T3: 200 CF

CF=Rottura coesiva

SF=Rottura del substrato

AF=Rottura Adesiva

Resistenza a impatto (ASTM D950):

66 kJ/m<sup>2</sup>

Resistenza a trazione (ASTM D638):

14 MPa

Allungamento a rottura (ASTM D638):

100%

Modulo di Young (ASTM D638):

350 MPa

Durezza Shore D (ASTM D 2240):

65

Assorbimento acqua (24 ore a +25°C):

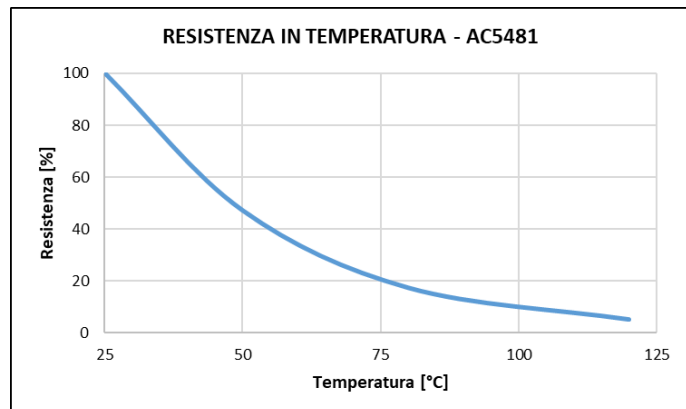
0,7%

Tg (DMA):

65°C

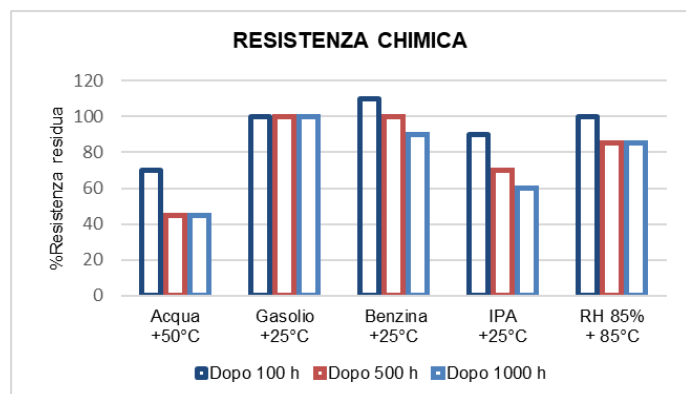
### Resistenza alla temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino in alluminio - ISO 4587.



### Resistenza a sostanze chimiche

Il grafico sotto riportata mostra la resistenza a taglio mantenuta a seguito di immersione in diverse sostanze. I provini in alluminio sono stati fatti polimerizzare per 72h a +25°C, invecchiati alle condizioni indicate, e testati a +25°C.



### Immagazzinamento

Consigliamo di immagazzinare il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti circa applicazioni e immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

### Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

### Istruzioni per l'uso

- Preparazione delle superfici**  
 Per ottenere i migliori risultati si consiglia di effettuare un'abrasione meccanica delle superfici seguita da pulizia e sgrassaggio mediante Loxeal Pulitore 10 o Acetone e lasciare asciugare per pochi secondi.

- Miscelazione**  
 La resina e l'indurente necessitano di essere miscelati meccanicamente prima dell'uso in rapporto di peso e/o volume secondo la scheda tecnica, fino ad ottenere una colorazione omogenea. I prodotti sono anche disponibili in confezioni bi-cartuccia che con l'apposito ago miscelatore statico fornito separatamente, consente di applicare direttamente il prodotto sulla superficie di incollaggio scartando completamente i primi 3-5 cm di prodotto estruso. Evitare di miscelare quantità elevate di resina e indurente, poiché il calore sviluppato dalla reazione chimica potrebbe causare pericolo e perdita di prodotto.

- Tempo di vita della miscela**  
 Il tempo di manipolazione dell'adesivo miscelato, in funzione del tipo di prodotto varia da qualche minuto a qualche ora a temperatura ambiente. Temperature più elevate riducono il tempo di manipolazione. Utilizzare l'adesivo a temperature superiori a +15°C.

- Assemblaggio**  
 I pezzi da incollare vanno assemblati subito dopo l'applicazione dell'adesivo e mantenuti fissati fino ad avvenuta polimerizzazione/indurimento. Non devono essere sottoposti a carichi e sollecitazioni durante questa procedura o fase.

- Pulizia**  
 Eventuali debordi di adesivo vanno rimossi utilizzando l'Acetone o altro solvente idoneo verificando la sua compatibilità con le superfici da incollare, analogamente occorre che gli utensili e gli eventuali sistemi di dosaggio vengano puliti prima dell'indurimento dell'adesivo. L'adesivo una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

### Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal. Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti. Solo per uso industriale e professionale.