

ISTANT 84FLEX

Descrizione

Loxéal IS84FLEX è un cianoacrilato a bassa viscosità, senza solvente. Sviluppato per offrire una flessibilità eccezionale rispetto ai cianoacrilati standard, è ideale per incollare materiali flessibili e mantenere nel tempo le proprietà di compressione del giunto.

Loxéal IS84FLEX garantisce un incollaggio rapido su un'ampia varietà di substrati: metalli, plastiche flessibili, gomme, è anche adatto per incollare cuoio e tessuto. Specialmente nell'incollaggio di materiali diversi tra loro, compensa espansioni e contrazioni termiche differenziali e resiste agli shock termici. Buona resistenza chimica, a oli e umidità.

Approvato per biocompatibilità secondo ISO10993-5.

Proprietà fisiche tipiche

Composizione:	Etil-cianoacrilato
Aspetto:	trasparente
Viscosità (@+25°C - mPa s)	
Brookfield 20 rpm:	150
Peso specifico (g/ml):	1,1
Stabilità a magazzino:	12 mesi nei contenitori originali* *per confezioni fino a 500g

Caratteristiche di polimerizzazione tipiche

Il grado e la velocità di polimerizzazione dipendono da diversi fattori quali: il tipo di materiale, le condizioni ambientali (temperatura e umidità), il gioco tra le parti e la quantità di adesivo.

Tempi di fissaggio a 23°C – 50% RH (secondi):

NBR	2
EPDM	4
Acciaio dolce abraso	5
Acciaio inox abraso	20
Alluminio abraso	5
ABS	5
PVC	5
PC	10
PMMA	5
PETG	5
PA6.6	5
PS	5
Carta	5
Tessuto	15
Cuoio	20-40

Proprietà tipiche del prodotto polimerizzato 24h @+25°C

Resistenza a scorrimento/taglio ISO 4587 (MPa)

Acciaio dolce (abraso)	13 CF
Alluminio 2014 (abraso)	11 CF
Acciaio inox 304	17 CF
PMMA	5 SF
PC	5 SF
PVC	8 SF
ABS	7 SF

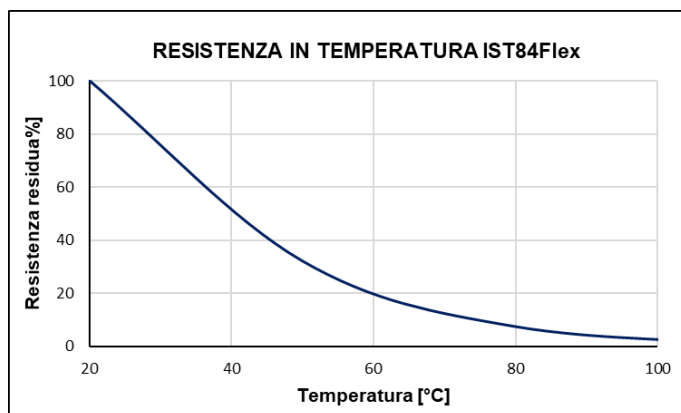
CF=Rottura Coesiva SF= Rottura del substrato

Allungamento a rottura (ASTM D638) 150%

Resistenza in temperatura

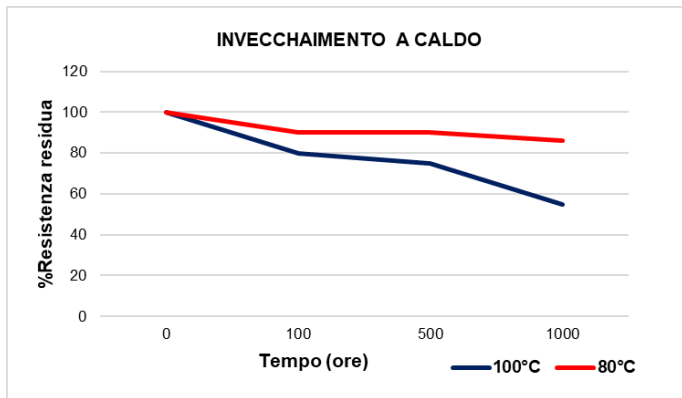
Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.

Provino in acciaio - polimerizzato per 72h @+25°C e testato secondo ISO 4587.



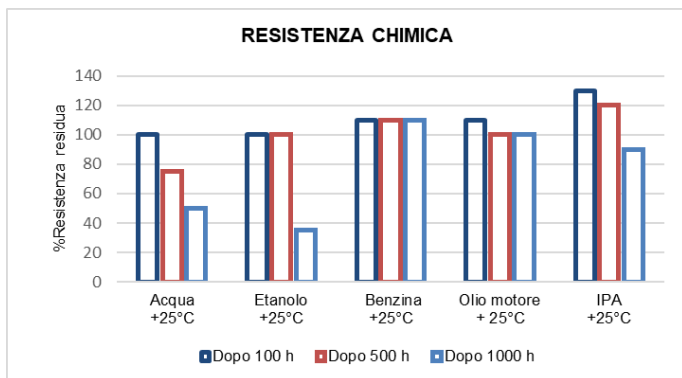
Invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica dell'adesivo (espressa in %) in funzione di temperatura e tempo. Provino in acciaio, polimerizzato per 72h @+25°C – invecchiato alla temperatura indicata e testato a +25°C secondo la norma ISO 4587.



Resistenza chimica

Il grafico sotto riportata mostra la resistenza a taglio mantenuta a seguito di immersione in diverse sostanze. I provini in acciaio sono stati fatti polimerizzare per 72h a +25°C, invecchiati alle condizioni indicate, e testati a +25°C.



Resistenza condizioni caldo-umido

La tabella sotto riportata mostra la resistenza a taglio mantenuta a seguito di invecchiamento a condizioni di +50°C e 90%RH. I provini in acciaio sono stati fatti polimerizzare per 72h a +25°C, invecchiati alle condizioni indicate, e testati a +25°C.

Materiali	% resistenza iniziale a +25°C				
	T(°C)	RH%	100h	500h	1000h
Acciaio abraso	50°C	90%	95%	85%	80%
PC	50°C	90%	100%	110%	110%

Istruzioni per l'uso

Preparazione delle superfici

Per ottenere i migliori risultati si consiglia di grattare leggermente la superficie di metalli e plastiche (sconsigliato per le poliolefine). Pulire e sgrassare le superfici con un pulitore idoneo al substrato (ad esempio Loxeal Pulitore 10, acetone, alcool isopropilico) e lasciare asciugare.

Assemblaggio

Applicare l'adesivo su una delle superfici e accoppiare le parti appena il dosaggio del prodotto è completo. Esercitare una lieve pressione e mantenere le parti a contatto fino al fissaggio. Non sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni fino al raggiungimento della resistenza funzionale. Giochi ampi tra le parti possono rallentare la polimerizzazione, questo può essere evitato applicando Loxeal Attivatore 9 sulla superficie da incollare. Per fissare istantaneamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione applicare Attivatore 9 per velocizzare la reazione dell'adesivo esposto all'aria.

Pulizia

Rimuovere il debordo di adesivo dall'area di incollaggio. È importante pulire i sistemi di dosaggio prima della polimerizzazione dell'adesivo. Una volta che il prodotto è indurito può essere rimosso meccanicamente o usando l'apposito CA Remover Loxeal CR1 o CR2, seguendo le istruzioni riportate nelle rispettive TDS.

Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego. Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e sistemi altamente ricchi di ossigeno. Il prodotto non è idoneo per l'utilizzo in presenza di cloro o altri agenti fortemente ossidanti.

Immagazzinamento

Consigliamo di immagazzinare il prodotto a una temperatura compresa tra +2°C/+7°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni e l'immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

Solo per uso industriale e professionale.