

ISTANT 93

Descrizione

Loxéal Istant 93 è un adesivo cianoacrilico monocomponente senza solvente, a media viscosità caratterizzato da una eccellente resistenza all'umidità, alle condizioni caldo-umide e al contatto con acqua. Offre alte prestazioni su una moltitudine di materiali tra cui metalli, plastiche e gomme. È formulato per garantire buona resistenza fino alla temperatura di +120°C.

Proprietà fisiche tipiche

Composizione:	Etile cianoacrilato
Aspetto:	trasparente
Viscosità (@+25°C - mPa s)	
Brookfield 20 rpm:	100
Peso specifico (g/ml):	1,1
Stabilità a magazzino:	12 mesi nei contenitori originali tra +2 e +7°C

Caratteristiche di polimerizzazione tipiche

Il grado e la velocità di polimerizzazione dipendono da diversi fattori quali: il tipo di materiale, le condizioni ambientali (temperatura e umidità), il gioco tra le parti e la quantità di adesivo.

Tempi di fissaggio a 23°C – 50% RH (secondi):

NBR	3
EPDM	10
Acciaio dolce abraso	25
Alluminio	15
Nylon 6	15
ABS	10
PC	50
Fenolica	10
PVC	15
Carta	10

Proprietà tipiche del prodotto polimerizzato 24h @+25°C

Resistenza a trazione (ISO 6922), MPa
 Acciaio 10 CF

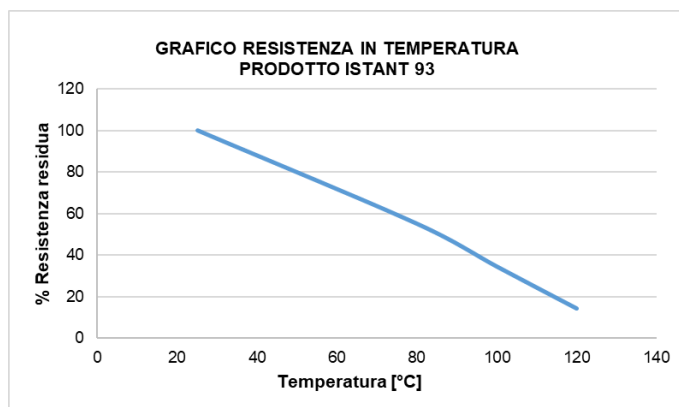
Resistenza a scorrimento/taglio (MPa)
 (dopo 24 ore a +25°C ISO 4587):

Acciaio dolce	22 CF
Alluminio	18 CF
Nylon 6	4 CF
PC	4 SF
PVC	6 SF

CF=Rottura Coesiva SF= Rottura del substrato

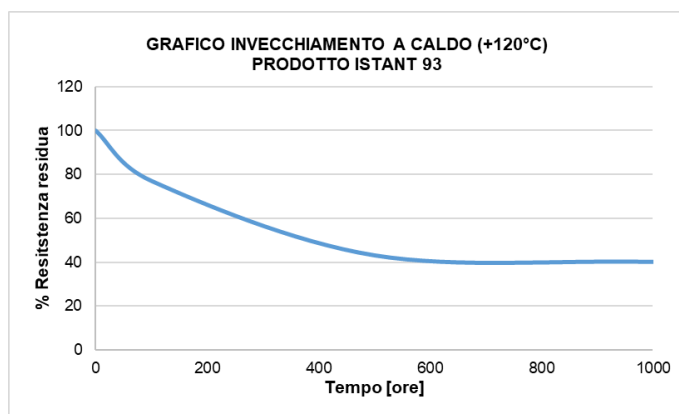
Resistenza in temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino in acciaio - polimerizzato per 72h @+25°C e testato secondo ISO 4587.



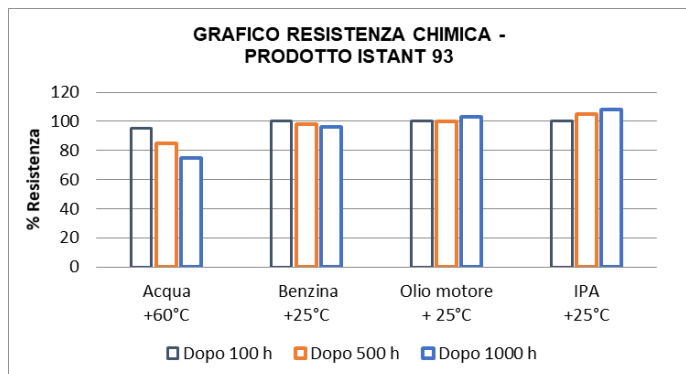
Invecchiamento a caldo

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica dell'adesivo (espressa in %) in funzione di temperatura e tempo. Provino in acciaio, polimerizzato per 72h @+25°C – invecchiato alla temperatura indicata e testato a +25°C secondo la norma ISO 4587.



Resistenza chimica

Il grafico sotto riportata mostra la resistenza a taglio mantenuta a seguito di immersione in diverse sostanze. I provini in acciaio sono stati fatti polimerizzare per 72h a +25°C, invecchiati alle condizioni indicate, e testati a +25°C.



Resistenza condizioni caldo-umido

La tabella sotto riportata mostra la resistenza a taglio mantenuta a seguito di invecchiamento a condizioni di +85°C e 85%RH. I provini in acciaio sono stati fatti polimerizzare per 72h a +25°C, invecchiati alle condizioni indicate, e testati a +25°C.

Materiale	% di resistenza Iniziale a +25°C		
	T(°C)	Rh%	170h
Acciaio abraso	85°C	85	90%

Istruzioni per l'uso

- Preparazione delle superfici**
 Per ottenere i migliori risultati si consiglia di grattare leggermente la superficie di metalli e plastiche (sconsigliato per le poliolefine). Pulire e sgrassare le superfici con un prodotto idoneo al substrato (ad esempio Loxeal Pulitore 10, o acetone, o alcool isopropilico) e lasciare asciugare.
 Per l'incollaggio di plastiche a bassa energia superficiale come Poliolefine, PTFE, gomme siliconiche utilizzare Loxeal Primer 7 sulle superfici di incollaggio ed attendere che il solvente evapori.
- Assemblaggio**
 Applicare l'adesivo su una delle superfici e accoppiare le parti appena l'applicazione del prodotto è completa. Esercitare una lieve pressione e mantenere le parti a contatto fino al fissaggio completo. Non sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni fino al raggiungimento della resistenza funzionale.
 Giochi ampi tra le parti possono rallentare la polimerizzazione, questo può essere evitato applicando Loxeal Attivatore 9 sulla superficie da incollare.
 Per fissare istantaneamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione applicare Attivatore 9 per velocizzare la reazione dell'adesivo esposto all'aria.
- Pulizia**
 Rimuovere il debordo di adesivo dall'area di incollaggio. È importante pulire i sistemi di dosaggio prima della polimerizzazione dell'adesivo. Una volta che il prodotto è indurito può essere rimosso meccanicamente o usando l'apposito CA Remover Loxeal CR1 o CR2, seguendo le istruzioni riportate nelle rispettive TDS.

Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego. Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e sistemi altamente ricchi di ossigeno. Il prodotto non è idoneo per l'utilizzo in presenza di cloro o altri agenti fortemente ossidanti.

Immagazzinamento

Consigliamo di immagazzinare il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +20°C. Per una migliore e prolungata conservazione tenere refrigerato a +2°C/+7°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni e l'immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal. Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal. Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti. Solo per uso industriale e professionale.