

EB3747 A+B

Descripción

EB3747 es un adhesivo epoxi bicomponente de polimerización rápida que ofrece elevada resistencia y tenacidad. Garantiza óptima adhesión no solo sobre metal y cerámica sino también sobre diversos tipos de plásticos (PVC, ABS, PC). Es un adhesivo versátil, fácil de aplicar, fija las partes en pocos minutos a temperatura ambiente y a baja temperatura y resistente al agua, humedad y exposición a la interperie.

Propiedades físicas típicas

Parte:	A	B
Composición:	resina epoxi	amina
Color:	blanco	gris claro
Viscosidad réometro plato-cono (+25°C - mPa s):		
Gradiente de cizalladura 40 s-1	17.000	13.000
Gradiente de cizalladura 0.3 s-1	-	800.000
Espesor máximo de junta (mm):	2	
Ratio de mezcla:	1:1	
Vida útil :	12 meses @ +25°C en su envase original	

Características típicas de curado a +25°C

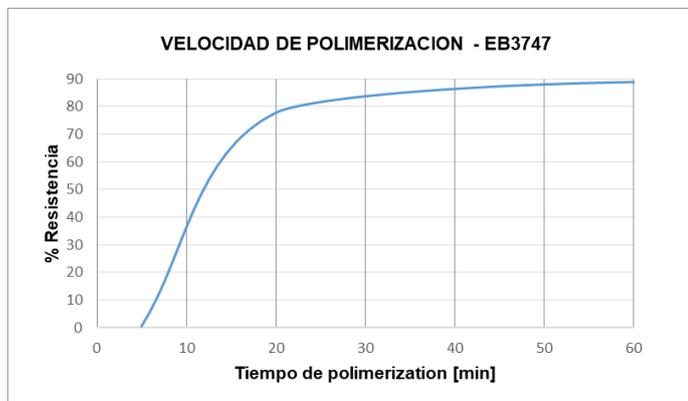
Tiempo de vida de la mezcla:	4 min**
Tiempo de fijación:	6 min
Tiempo de endurecimiento funcional (LSS>10Mpa)	20min

**Tiempo detectado usando 20g de mezcla (Parte A+ Parte B)

Velocidad de polimerización

El siguiente gráfico representa la evolución en el tiempo de la resistencia mecánica del producto (expresada en %) en probetas de acero.

Testadas según la norma ISO 4587, temperatura +25°C.



Características típicas del producto curado tras 72 horas a +25°C

Resistencia a cortadura, ISO 4587 (MPa):	
Acero dulce (granallado):	20CF
Aluminio (granallado):	18 CF
PVC (lijado):	5CF
PC:	5CF
ABS:	5CF

Resistencia a cortadura, ISO 4587 (MPa):	
Después 500h al agua a +50°C	
Acero dulce (arenado):	10CF

Resistencia a pelado, ISO 4578 (N/25mm):	
Aluminio	140CF

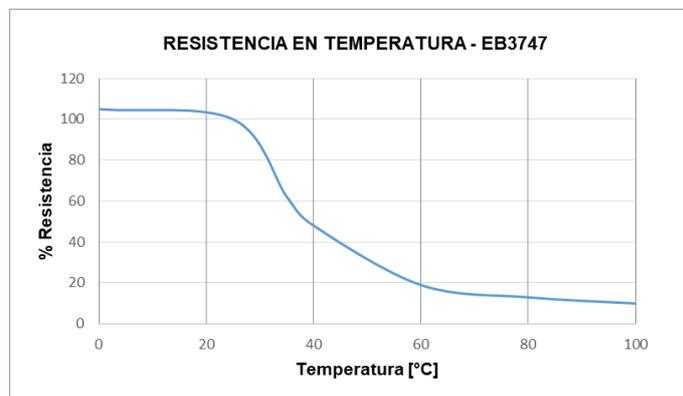
Dureza Shore D (ISO 868):	50
Absorción de agua (1 semana @ +25°C):	0,8%

CF=Fractura cohesiva
 SF=Fractura de sustrato
 MF=Fractura mixta

Resistencia mecánica

El siguiente gráfico representa la resistencia mecánica (expresada en %) frente a temperatura.

Probeta de acero - ISO 4587



Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior +25°C. Para evitar la contaminación, no deben rellenarse los envases con producto ya utilizado. Para más información sobre aplicaciones, almacenamiento y modo de empleo, contacte con el Servicio Técnico de Loxeal.

Advertencias

Este adhesivo no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno. No está recomendado como sellador para uso con cloro y otros agentes oxidantes fuertes.

Seguridad, manipulación y eliminación

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso. Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y gaseoso.

Instrucciones de uso

- **Preparación de la superficie.**

Para obtener buenos resultados es recomendable efectuar una abrasión mecánica de la superficie y luego desengrasar y limpiar con el limpiador Loxeal 10 o acetona dejando secar durante unos segundos.

- **Mezcla**

La resina y el endurecedor deben ser mezclados antes de su uso en la relación en peso y / o volumen que indique su hoja técnica del producto hasta obtener un color uniforme.

Los productos están disponibles en cartuchos dobles que con las adecuadas agujas mezcladores estáticas (provistas por separado) permiten la aplicación correcta del producto en las superficies de unión. Se recomienda no utilizar los primeros 3 o 5 cm de producto extruido.

Evitar mezclar grandes cantidades de resina y endurecedor, el calor que se produce por reacción química puede causar problemas y pérdida de producto.

- **Tiempo de vida de la mezcla**

El tiempo útil del producto mezclado depende del tipo de producto, de la resina y del endurecedor y es posible que varíe desde unos pocos minutos a algunas horas a temperatura ambiente. Las temperaturas más altas reducen el tiempo de vida de la mezcla. Utilizar el adhesivo a una temperatura superior a +20°C.

- **Ensamblaje**

Las piezas a unir deben ser ensambladas inmediatamente después de la aplicación del producto, y mantenerlas unidas hasta que se produzca la completa polimerización o endurecimiento del producto, sin ser sometidas a ninguna carga o esfuerzo.

- **Limpieza**

El exceso de producto se puede eliminar con acetona o cualquier otro limpiador de base solvente compatible con las superficies de unión. Los utensilios de aplicación y dosificadores deben ser limpiados antes de que el producto se endurezca. El producto endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la constancia cualitativa de los productos en conformidad a las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias. Solo para uso profesional y industrial.

STEB3747es/2 08/23 Pág.2/2