

Preliminary
METALOX A+B

Descrizione

Loxéal METALOX è un adesivo epossidico bicomponente, tissotropico, rapido e privo di solvente, caratterizzato da un'eccellente resistenza chimica e all'acqua. Sviluppato per la riparazione e l'incollaggio di metalli e altri materiali come calcestruzzo, legno, ecc., funziona come riempitivo adesivo ed è ideale per riparare superfici, tubature e flange metalliche, anche in ambito automobilistico. I tempi di cura rapidi di Loxéal METALOX permettono di effettuare lavorazioni sulle parti riparate o incollate entro poche ore dall'applicazione, anche in ambiente esterno. L'adesivo indurito è carteggiabile e verniciabile. È possibile accelerare l'indurimento dell'adesivo e ottenere un'alta resistenza sottoponendolo ad una temperatura di +60°C per 1 ora.

Proprietà fisiche tipiche

	<u>Parte A</u>	<u>Parte B</u>
Composizione chimica:	resina epossidica	ammine
Colore:	grigio metallizzato	nero
Viscosità, Reometro piatto-piatto (25°C – mPa s)		
Gradiente di taglio 40 s ⁻¹ :	40.000	14.000
Gradiente di taglio 0.3 s ⁻¹ :	190.000	54.000
Peso specifico (+25°C - g/ml):	1,4	1,5
Rapporto di miscelazione in volume:	1 : 1	

Stabilità a magazzino: 2 anni @+5°C≤T≤+25°C nei contenitori originali

Caratteristiche tipiche di indurimento a +25°C

Tempo di vita della miscela:	5 min**
Tempo di fissaggio:	15 min

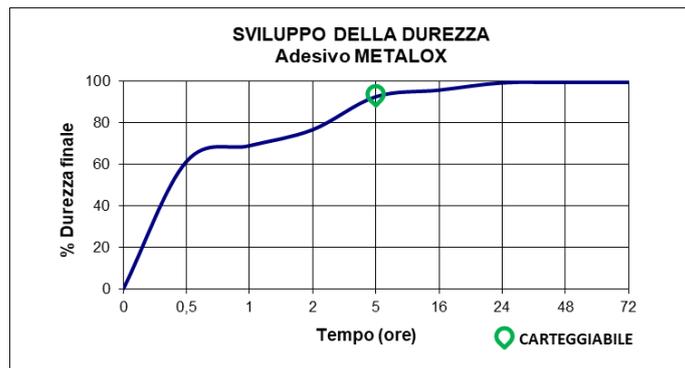
** = tempo rilevato su 10 g totali di miscela Parte A + Parte B

Caratteristiche tipiche del prodotto indurito

Carteggiabile dopo	5 ore@ +25°C
Resistenza a scorrimento/taglio: (dopo 24 ore a +25°C ISO 4587)	
CR4 acciaio dolce (abraso):	21 N/mm ²
Acciaio inox (sgrassato):	18 N/mm ²
Resistenza alla compressione (ASTM D695)	60 N/mm ²
Durezza Shore D (ISO 868):	65

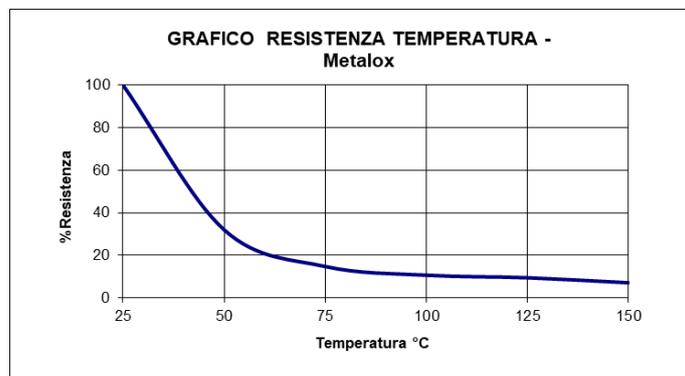
Sviluppo della durezza

Il grafico sotto riportato mostra lo sviluppo della durezza del prodotto nel tempo (espressa in %). 5 ore dopo la miscelazione, a temperatura ambiente, il prodotto raggiunge il 90% della durezza ed è carteggiabile.



Resistenza a temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino di acciaio - ISO 4587



Immagazzinamento

Consigliamo di immagazzinare il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti circa applicazioni e immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Istruzioni per l'uso

- **Preparazione delle superfici**

Per ottenere i migliori risultati si consiglia di effettuare un'abrasione meccanica delle superfici seguita da pulizia e sgrassaggio mediante Loxeal Pulitore 10 o Acetone e lasciare asciugare per pochi secondi.

- **Miscelazione**

La resina e l'indurente necessitano di essere miscelati meccanicamente prima dell'uso in rapporto di peso e/o volume secondo la scheda tecnica, fino ad ottenere una colorazione omogenea. I prodotti sono anche disponibili in confezioni bi-cartuccia che con l'apposito ago miscelatore statico fornito separatamente, consente di applicare direttamente il prodotto sulla superficie di incollaggio scartando completamente i primi 3-5 cm di prodotto estruso. Evitare di miscelare quantità elevate di resina e indurente, poiché il calore sviluppato dalla reazione chimica potrebbe causare pericolo e perdita di prodotto.

- **Tempo di vita della miscela**

Il tempo di manipolazione dell'adesivo miscelato, in funzione del tipo di prodotto varia da qualche minuto a qualche ora a temperatura ambiente. Temperature più elevate riducono il tempo di manipolazione. Utilizzare l'adesivo a temperature superiori a +15°C.

- **Assemblaggio**

I pezzi da incollare vanno assemblati subito dopo l'applicazione dell'adesivo e mantenuti fissati fino ad avvenuta polimerizzazione/indurimento. Non devono essere sottoposti a carichi e sollecitazioni durante questa procedura o fase.

- **Pulizia**

Eventuali debordi di adesivo vanno rimossi utilizzando l'Acetone o altro solvente idoneo verificando la sua compatibilità con le superfici da incollare, analogamente occorre che gli utensili e gli eventuali sistemi di dosaggio vengano puliti prima dell'indurimento dell'adesivo.

L'adesivo una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal. Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

ST METALOX/3 09/22 Pag.2/2