

LOXEAL AC5465 A+B (Pegado de Poliolefinas)

Descripción

Loxéal AC5465 es un adhesivo bicomponente acrílico desarrollado específicamente para la adhesión de Poliolefinas y sustratos con baja energía superficial (PP, PE, PTFE, PEEK, Nylon, PBT, Acetalica etc), también en combinación con otros plásticos, metales y vidrio. No requiere ningún tratamiento superficial y, gracias a sus propiedades físicas, permite diseñar juntas a 0-gap. Está indicado en presencia de holguras muy pequeñas y, en caso de sustratos transparentes, permite mantener la transparencia. Proporciona uniones con alta resistencia a pelado y tracción. Sin solvente, ratio de mezcla 1:1.

Propiedades físicas típicas

Parte:	A	B
Composición:	éster metacrilato	éster metacrilato
Color:	translúcido	transparente
Viscosidad reómetro cono-plato (+25°C - mPa s):		
Gradiente de cizalladura 0.3 1/s	400000	20000
Gradiente de cizalladura 40 1/s	15000	
Proporción de mezcla en peso:	1:1	
Peso específico (+25°C - g/ml):	1,0	1,0
Vida útil:	12 meses @ +25°C en envase original	

Características de curado a +25°C típicas

Tiempo de gel:	6 minutos*
Tiempo de fijación:	12 minutos

* Tiempo detectado usando 6 g de mezcla (Parte A + Parte B)

Características típicas del producto curado

Resistencia a cortadura/cizalladura (N/mm ²): (tras 72 horas a +25°C ISO 4587):	
PP:	5 CF
PE:	4 CF
HDPE:	8 CF
Acetal (POM):	3.5 CF
Nylon:	5 CF
Epoxi FRP:	11 CF
PTFE:	1.5 CF
PMMA:	6 SF
PEEK:	9 CF
PETG:	6 CF
PP/Acero inoxidable:	6 CF
PE/Acero inoxidable:	4 CF
PP/Aluminio:	6 CF
PE/Aluminio:	4.5 CF
Acero inox/acero inox (granallado):	10 CF
Aluminio/Aluminio (granallado):	10 CF
Block shear (ASTM D4501):	
Vidrio:	10 SF
Vidrio/PC:	6 CF
Vidrio/PBT:	10 CF

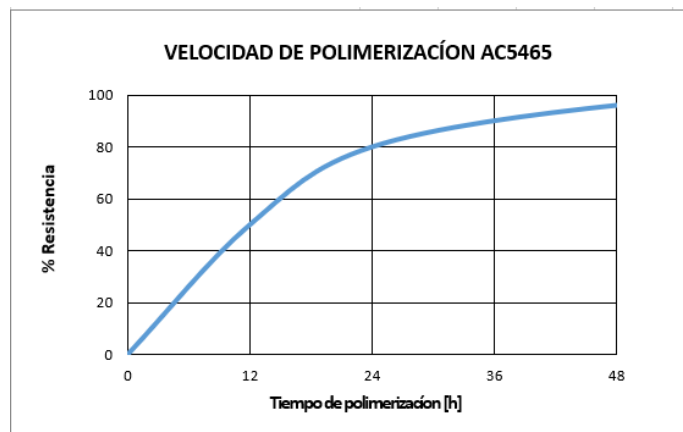
CF=Fractura cohesiva SF=Fractura de sustrato

Resistencia a pelado (tras 72 horas a +25°C ISO 4578):
 Aluminio 120 N/25mm

Velocidad de polimerización

El siguiente gráfico representa la evolución en el tiempo de la resistencia mecánica del producto (expresada en %) en probetas de PMMA.

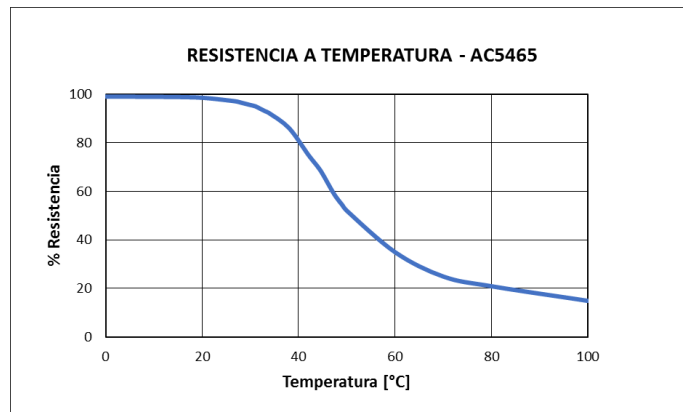
Testadas según la norma ISO 4587, temperatura +25°C.



Resistencia medioambiental

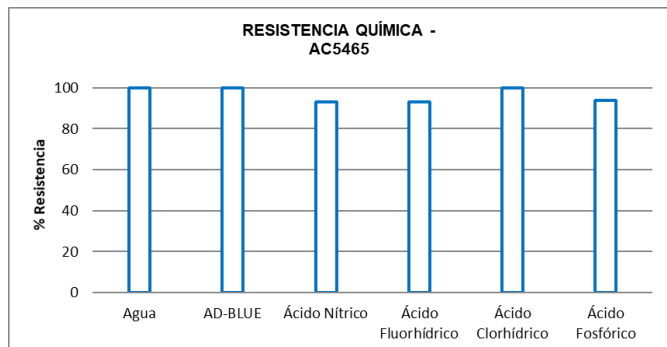
Resistencia a la temperatura

El siguiente gráfico representa la resistencia mecánica (expresada en %) frente a la temperatura. Probetas de PP – ISO 4587



Resistencia Química

El siguiente gráfico representa la variación de resistencia tras una exposición de 14 días, a la temperatura de 25°C, a las sustancias químicas indicadas (concentración en volumen). En el caso de AD-BLUE, la duración de la estancia en la sustancia ha sido de 5000 horas. Probetas de PP testadas según la norma ISO 4587 a +25°C.



Instrucciones de uso

- **Preparación de la superficie**
Para obtener buenos resultados es recomendable desengrasar y limpiar los sustratos. Efectuar un ligero lijado de la superficie metálica o plástica (desaconsejado con poliolefinas) y luego desengrasar y limpiar con un limpiador compatible con el sustrato (por ejemplo Loxeal Limpiador 10 o acetona).
- **Aplicación del adhesivo**
El producto está disponible en cartuchos dobles.
 1. Averiguar que las 2 partes del adhesivo salgan de manera uniforme, presionando levemente.
 2. Mezclar los dos componentes con las adecuadas boquillas mezcladoras estáticas (provistas por separado). Si se mezcla el producto manualmente, se recomienda respetar la proporción de mezcla indicada en la Hoja de Datos Técnicos.
 3. Aplicar el producto; si se utiliza la boquilla mezcladora estática, se recomienda no utilizar los primeros 3 o 4 cm de producto extruido.
 Evitar mezclar grandes cantidades, el calor que se produce por reacción química puede causar problemas y pérdida de producto.
- **Tiempo de vida de la mezcla**
El tiempo útil del producto mezclado depende de la temperatura, las temperaturas más altas reducen el tiempo de vida de la mezcla y al revés.
- **Ensamblaje**
Las piezas a unir deben ser ensambladas inmediatamente después de la aplicación del producto y mantenidas unidas hasta que se produzca la completa polimerización o endurecimiento, sin ser sometidas a ninguna carga o esfuerzo importante.
- **Limpieza**
El exceso de producto se puede eliminar con acetona o cualquier otro limpiador de base solvente compatible con las superficies de unión. Los utensilios de aplicación y dosificadores deben ser limpiados antes de que el producto se endurezca. El producto endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior a +25°C para 12 meses. Para una mejor conservación, almacenar el producto en refrigerador a una temperatura entre +2°C/+7°C. Para evitar la contaminación, no deben rellenarse los envases con producto ya utilizado. Para más información sobre aplicaciones, almacenamiento y modo de empleo, contacte con el Servicio Técnico de Loxeal.

Advertencias

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y gaseoso.

Seguridad, manipulación y eliminación

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la calidad constante de los productos en conformidad con las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.