

LOXEAL 3461 (Polyolefins bonder)

Descripción

Adhesivo bicomponente acrílico de media velocidad de curado indicado específicamente para la adhesión de Poliolefinas (PP, PE, HDPE, LDPE ...) y plásticos difíciles de pegar como PTFE, PBT, EPDM, entre ellos y en combinación con otros plásticos como ABS y PVC, así como metales.

Contiene micro-partículas para el control de las holguras en la línea del pegado.

No requiere ningún costoso tratamiento superficial normalmente necesario con sustratos de baja energía superficial.

Proporciona uniones con alta resistencia a pelado y tracción. Ratio de mezcla 1:1

Propiedades físicas típicas

Parte :	A	B
Composición :	éster metacrilato	éster metacrilato
Color :	translúcido	transparente
Viscosidad (+25°C - mPa s) :	pasta tixo	25.000
Peso específico (g/ml) :	1,0	1,0
Ratio de mezcla A+B :	1:1	
Holgura max.:	1 mm	
Vida útil :	6 meses @ +25°C en envase original	

Características típicas de curado a +25°C

Tiempo de gel:	8 minutos*
Tiempo de manipulación:	12 minutos
Curado total:	24-36 horas

* Tiempo detectado usando 2g de mezcla (Parte A+ Parte B) con boquilla mezcladora

Características típicas del producto curado

Dureza Shore D (ISO 868): 40 - 50

Resistencia a cortadura (ISO 4587):

PE:	4 CF
HDPE:	10 CF
PP:	6 SF
ABS:	4 SF
PBT:	5 CF
PTFE:	1,5 CF
PVC:	5 SF
Epossidica FRP:	11 CF
EPDM:	5 SF
Aluminio/PE:	5 CF

CF=Fractura cohesiva
 SF=Fractura de sustrato

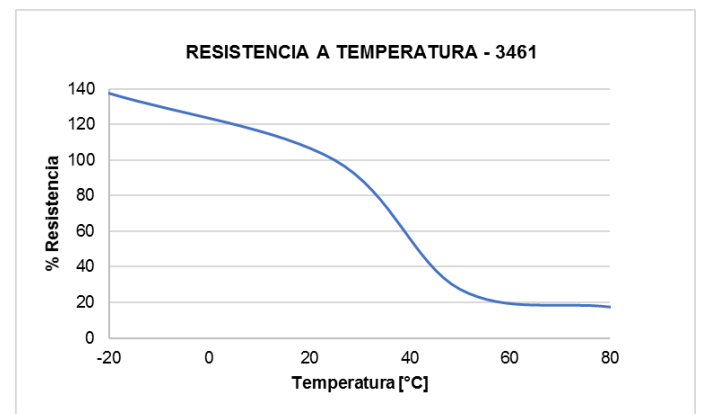
Resistencia a pelado (tras 24 horas a +25°C ISO 4578):
 Aluminio 120 N/25mm

Resistencia medioambiental

Resistencia a la temperatura

El siguiente gráfico representa la resistencia mecánica (expresada en %) frente a la temperatura.

Probetas de PP – ISO 4587

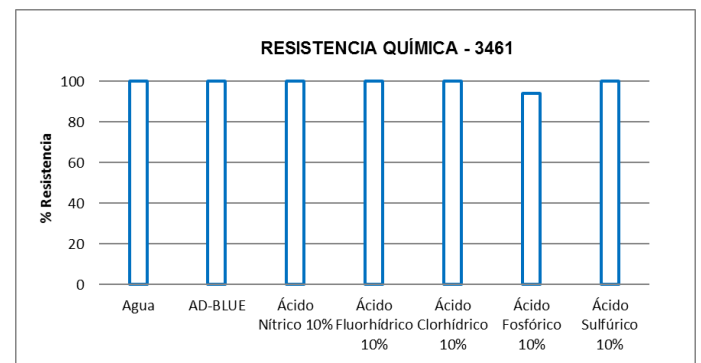


Resistencia Química

El siguiente gráfico representa la variación de resistencia tras una exposición de 14 días, a la temperatura de 25°C, a las sustancias químicas indicadas (concentración en volumen).

En el caso de AD-BLUE, la duración de la estancia en la sustancia ha sido de 5000 horas.

Probetas de PP testadas según la norma ISO 4587 a +25°C.



Advertencias

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y gaseoso.

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior a +25°C para 6 meses. Para una mejor conservación, almacenar el producto en refrigerador a una temperatura entre +2°C/+7°C. Para evitar la contaminación, no deben rellenarse los envases con producto ya utilizado. Para más información sobre aplicaciones, almacenamiento y modo de empleo, contacte con el Servicio Técnico de Loxeal.

Instrucciones de uso

- Preparación de la superficie

Para obtener buenos resultados es recomendable desengrasar y limpiar los sustratos.

Efectuar un ligero lijado de la superficie metálica o plástica (desaconsejado con poliolefinas) y luego desengrasar y limpiar con un limpiador compatible con el sustrato (por ejemplo Loxeal Limpiador 10 o acetona).

- Aplicación del adhesivo

El producto está disponible en cartuchos dobles.

1. Averiguar que las 2 partes del adhesivo salgan de manera uniforme, presionando levemente.
2. Mezclar los dos componentes con las adecuadas boquillas mezcladoras estáticas (provistas por separado). Si se mezcla el producto manualmente, se recomienda respetar la proporción de mezcla indicada en la Hoja de Datos Técnicos.
3. Aplicar el producto; si se utiliza la boquilla mezcladora estática, se recomienda no utilizar los primeros 3 o 4 cm de producto extruido.

Evitar mezclar grandes cantidades, el calor que se produce por reacción química puede causar problemas y pérdida de producto.

- Tiempo de vida de la mezcla

El tiempo útil del producto mezclado depende de la temperatura, las temperaturas más altas reducen el tiempo de vida de la mezcla y al revés.

- Ensamblaje

Las piezas a unir deben ser ensambladas inmediatamente después de la aplicación del producto y mantenidas unidas hasta que se produzca la completa polimerización o endurecimiento, sin ser sometidas a ninguna carga o esfuerzo importante.

- Limpieza

El exceso de producto se puede eliminar con acetona o cualquier otro limpiador de base solvente compatible con las superficies de unión. Los utensilios de aplicación y dosificadores deben ser limpiados antes de que el producto se endurezca. El producto endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Seguridad, manipulación y eliminación

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la calidad constante de los productos en conformidad con las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.

ST3461es/4 10/20 Pág.2/2