

Descrizione

Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici; particolarmente indicato per acciaio inox e metalli passivi, zinco cromato ecc.

Dotato di alta resistenza al calore, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici e all'invecchiamento.

Proprietà fisiche

Composizione :	resina metacrilica anaerobica
Colore :	verde
Viscosità (+25°C - mPa s) :	500 - 1.000
Rilevamento :	fluorescente alla luce blu
Peso specifico (g/ml) :	1,1
Punto di infiammabilità :	> +100°C
Stabilità a magazzino :	1 anno a +25°C nei contenitori originali
Diam.max filetto/tolleranza max giunto :	M25/3/4"/0,20mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :	
Tempo di manipolazione :	2 - 5 minuti
Tempo di indurimento funzionale :	1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale :	3 - 6 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964) :	25 - 35 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964) :	50 - 70 N m
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) :	25 - 35 N/mm ²
Resistenza all'urto (ASTM D950) :	5 - 12 kJ/m ²
Resistenza a temperatura :	-55°C/+200°C

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.