

## LOXEAL INSTANT 29

### Descrizione

Adesivo Istantaneo a base etile-cianoacrilato ad alta viscosità, caricato con gomma per consentire una migliore flessibilità e resistenza all'impatto.

Indicato per l'incollaggio di gomma e materie plastiche tra loro o su un supporto metallico. L'elevata viscosità permette di colmare giochi ampi.

Il tempo di indurimento piuttosto lungo consente il posizionamento delle parti prima del fissaggio.

### Proprietà fisiche

|                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| Composizione:              | etile cianoacrilato modificato   |
| Colore:                    | nero                             |
| Viscosità (+25°C - mPa s): | 500 - 1.500                      |
| Peso specifico (g/ml):     | 1,06                             |
| Spessore del giunto:       | 10 - 200 microns                 |
| Punto di infiammabilità:   | v. SDS                           |
| Stabilità a magazzino:     | 6 mesi nei contenitori originali |
| Range di temperatura:      | -50°C/+80°C                      |

### Caratteristiche di polimerizzazione

Il grado e la velocità di polimerizzazione dipendono dal tipo di materiale e dal substrato utilizzato, dalla temperatura e dall'umidità ambiente

### Tempi di fissaggio

| Materiali                     | tempo di fissaggio in sec. |
|-------------------------------|----------------------------|
| <b>Materie plastiche</b>      |                            |
| PVC                           | 20 - 50                    |
| Fenoliche                     | 10 - 40                    |
| ABS                           | 15 - 40                    |
| Polycarbonato                 | 30 - 90                    |
| <b>Metalli</b>                |                            |
| Acciaio                       | 20 - 50                    |
| Alluminio                     | 10 - 30                    |
| Zinco                         | 40 - 100                   |
| <b>Substrati vari</b>         |                            |
| *Gomma Neoprenica o Nitrilica | 5                          |

Nel caso la velocità di polimerizzazione dovesse risultare particolarmente lenta a causa della bassa temperatura o della bassa umidità ambientale si consiglia l'uso del nostro Attivatore 9. In presenza di polietilene, polipropilene, gomme siliconiche o PTFE è necessario l'uso del nostro Primer 7.

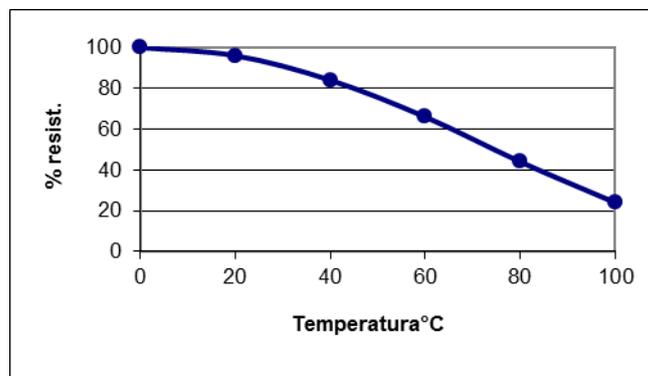
### Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)

|  |         |
|--|---------|
| Resistenza a trazione ISO 6922 a + 25°C                          |         |
| acciaio (N/mm <sup>2</sup> ):                                    | 18 - 25 |
| Resistenza alla trazione - su gomma sintetica a +25°C - ISO 6922 |         |
| dopo 30" (N/mm <sup>2</sup> ):                                   | > 2     |
| dopo 24h (N/mm <sup>2</sup> ):                                   | 5 - 15  |
| Resistenza al taglio ISO 4587 (N/mm <sup>2</sup> ):              |         |
| Zinco:   | 13 - 18 |
| Acciaio:   | 20 - 30 |
| Alluminio:   | 15 - 25 |
| ABS:   | > 5     |
| PVC:   | > 4     |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Fenoliche:                                | > 5                   |
| Polycarbonato:                            | > 6                   |
| Temperatura di rammollimento:             | +160°C/+170°C         |
| Coefficiente di espansione termica (1/K): | 80 x 10 <sup>-6</sup> |
| Conduttività termica (W/(m K)):           | 0,1                   |
| Resistività elettrica DIN 53482 (Ω mm):   | >10 <sup>15</sup>     |
| Resistività superficiale (Ω):             | 10 x 10 <sup>15</sup> |
| Rigidità dielettrica ASTM D 149 (kV/mm):  | 25                    |
| Costante dielettrica DIN 53483 (1MHz):    | 5,2                   |

### Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino di acciaio - ISO 4587



### Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

| Sostanza | °C | Resistenza dopo 100 h | Resistenza dopo 500 h | Resistenza dopo 1000 h |
|----------|----|-----------------------|-----------------------|------------------------|
|----------|----|-----------------------|-----------------------|------------------------|

|                      |    |          |          |          |
|----------------------|----|----------|----------|----------|
| Olio motore          | 40 | buona    | buona    | buona    |
| Alcool               | 25 | ottima   | ottima   | discreta |
| Benzina              | 25 | ottima   | discreta | discreta |
| Umidità relativa 90% | 40 | discreta | discreta | scarsa   |
| Gas refrigeranti     | 25 | buona    | buona    | buona    |

\*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

**Istruzioni per l'uso**

1. Pulire e sgrassare le superfici con il prodotto Loxeal Pulitore 10. Lasciare asciugare prima di applicare l'adesivo.
2. Per l'incollaggio di plastiche a bassa tensione superficiale come PE, PP, PTFE utilizzare Loxeal Primer 7 sulle superfici di incollaggio ed attendere che siano asciutte.
3. Per l'incollaggio di gomma e plastiche difficili, per ridurre i tempi di polimerizzazione è possibile utilizzare l'Attivatore 9, che va applicato su di una superficie e lasciato asciugare. L'Attivatore 9 può essere applicato sulle superfici dopo l'assemblaggio per fissare istantaneamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione.
4. L'adesivo deve essere applicato su una superficie con l'apposito flacone; evitare di utilizzare utensili e materiali non idonei all'uso. L'assemblaggio delle parti deve avvenire in pochi secondi, avendo cura di posizionarle in modo preciso in quanto la rapidità di incollaggio dell'adesivo non consente il loro riposizionamento.
5. Le parti dopo l'applicazione dell'adesivo devono essere fissate per alcuni secondi esercitando una lieve pressione e fissate con pinze fino al raggiungimento del completo fissaggio.
6. Prima di sottoporre i pezzi assemblati a sollecitazioni, attendere tra le 24 e le 72 ore per la completa polimerizzazione.

**Avvertenze**

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso.

**Immagazzinamento**

Consigliamo di immagazzinare il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +20°C. Per una migliore e/o prolungata conservazione tenere in frigorifero a +2°C/+7°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni e l'immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

**Sicurezza e manipolazione**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

**Note**

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.