

## LOXEAL 4690

### Descrizione

Loxeal 4690 è una resina epossidica monocomponente che indurisce se sottoposta a calore, con eccellente adesione su superfici metalliche e altri svariati tipi di materiali compositi. L'alta resistenza adesiva del prodotto permette di essere utilizzato in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature.

L'indurimento della resina avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i 130° e 150°C.

Può essere polimerizzato anche per induzione magnetica su metalli ferrosi in pochi minuti.

L'elevata viscosità consente all'adesivo di essere applicato su superfici verticali senza colare e di colmare giochi elevati.

Fornisce giunzioni con elevata resistenza all'urto, alla pelatura e alla trazione.

### Proprietà fisiche

Composizione:	resina epossidica
Aspetto :	nero
Viscosità (25°C – Pa.s):	250 – 1.500
Peso specifico (g/ml):	1,2
Gioco max:	5 mm
Stabilità a magazzino:	6 mesi a temperatura tra 5°C e 7°C

### Caratteristiche di indurimento

Tempo di indurimento:	
Temperatura :	130°C ≥ 60 minuti
	150°C ≥ 45 minuti
Induzione magnetica	< 3 minuti

\*il tempo di indurimento é influenzato dalla tipologia dei materiali( trasmissione di calore), e dallo spessore di adesivo relativo al gioco tra le giunzioni.

Metodi alternativi per una rapida polimerizzazione includono: riscaldamento per induzione magnetica, lampade a infrarossi e pistole ad aria calda.

### Proprietà del prodotto indurito (valori tipici)

Resistenza a scorrimento(ASTM D-1002):	> 18 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a scorrimento(ASTM D-1002) a150°C:	> 12 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a pelatura (ISO 4578):	80 - 150 N/25mm
Durezza shore D:	80
Temperatura di esercizio:	-40°C + 180°C

### Preparazione delle superfici

Pulire e sgrassare le superfici con il prodotto Loxeal Pulitore 10 prima di applicare l'adesivo.

Migliori risultati di resistenza adesiva si possono ottenere irruvidendo le superfici da incollare.

### Applicazione dell'adesivo

-L'adesivo dovrebbe essere dispensato direttamente dalla cartuccia tramite l'apposito beccuccio fornito.

-Applicare l'adesivo su una delle superfici evitando di intrappolare aria.

-Assemblare le parti applicando sufficiente pressione per assicurare che l'adesivo si distribuisca in modo omogeneo sulle superfici da incollare.

-Utilizzare dei morsetti/pinze per prevenire movimenti tra le parti durante la polimerizzazione.

### Immagazzinamento

Consigliamo di immagazzinare il prodotto in frigorifero ad una temperatura tra 5°C e 7°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel contenitore originale il prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti circa le applicazioni e l'immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

### Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

### Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.