

## RAPPORT D'ESSAIS

### Donneur d'ordre

Nom : JACRET

Référence d'ordre : Dev. n° 01 0305-D

Date de la demande : 24 Juin 2002

### Rapport

Numéro du rapport : 02 0296

Date : 01 Octobre 2002

Nombre de pages : 4

Nombre de pages d'annexes : /

Auteurs : Fabien LE STRAT  
Bruno CHARBONNIER

Numéro du bon de travail : 2836

Numéro de magasin du corps d'épreuve : 9557

Date de réception : 16 juillet 2002

### Corps d'épreuve

Identification : Composition d'étanchéité anaérobie

Modèle : LOXEAL 55-03

N° de lot : 211303

### Constructeur

Nom : LOXEAL

Adresse : /

### Objet des essais

Procédure : Admission à la marque NF

Textes de référence pour les essais : NF EN 751-1 (11/97)

Les résultats et les rapports d'essais sont la propriété exclusive du donneur d'ordre et GAZ DE FRANCE s'interdit leur communication à des tiers sauf autorisation écrite. La reproduction de ce rapport d'essais n'est autorisée que sous la forme de fac similé photographique intégral.

## 1. INTRODUCTION

Le présent rapport rend compte des essais effectués à la demande de la Société JACRET sur le liant d'étanchéité anaérobie 55-03 fabriqué par la Société LOXEAL.

Les essais ont été réalisés suivant la norme NF EN 751-1 de novembre 1997, pour la classe H (10 mm < Diamètre Nominal du filet ≤ 50 mm).

## 2. DESCRIPTION

La pâte d'étanchéité a été fournie en tube de 50 ml.

La composition d'étanchéité est liquide et de couleur bleue.

## 3. CARACTERISTIQUES GENERALES (essais réalisés sur la pâte avant assemblage)

ESSAIS	CARACTERISTIQUES MESUREES	CARACTERISTIQUES ADMISES
Appréciation visuelle de la qualité (§ 5.1.1 et 7.1.1)	Consistance homogène, liquide, facilement applicable, pas de grain ou de matière délétère	Consistance homogène, liquide ou pâteuse, facilement applicable, exempte de grain ou de toute autre matière délétère
Essai de stabilité chimique (§ 5.1.2 et 7.1.2)	Temps mesuré : > 10 min.	Temps de gel d'au moins 5 minutes à 100 °C
Essai de corrosivité (§ 5.1.3 et 7.1.3)	Aucune trace de corrosion	Pas de trace de corrosion sur l'aluminium, le laiton, le cuivre et l'acier.
	Classement (selon ISO 2160): Cuivre : <1 Laiton : <1	classement ≤ 3 pour le cuivre et le laiton (selon ISO 2160)

4. CARACTERISTIQUES D'UTILISATION (essais réalisés après assemblage)

ESSAIS	EPROUVETTE N°	CARACTERISTIQUES MESUREES	CARACTERISTIQUES ADMISES
Efficacité (§ 5.2.1.1 et 7.2.1.2)	1 à 4	Absence de bulles	Pas de fuite sous une pression de 7,5 bar (absence de bulles dans le bain d'eau entre 0,5 h et 1 h après assemblage)
Résistance aux condensats des gaz (§ 5.2.1.2 et 7.2.1.3)	1 et 2	Absence de bulles	Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après remplissage pendant 72 h de liquide B
	3 et 4	Absence de bulles	Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après remplissage pendant 72 h de n-pentane
Résistance à l'eau chaude (§ 5.2.1.3 et 7.2.1.4)	1 à 4	Absence de bulles	Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après 168 h à 130 °C
Tenue aux cycles de température (§ 5.2.1.4 et 7.2.1.5)	1 à 4	Absence de bulles	Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après 5 cycles de température à 150 °C et 4 h à - 20 °C
Résistance aux vibrations (§ 5.2.1.5 et 7.2.1.6)	1 à 4	Absence de bulles	Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après 30 minutes de vibration
Compatibilité avec les détecteurs de fuite à moussage (§ 5.2.2 et 7.2.2)	1	Temps de destruction du film de fluide d'essai : > 5 minutes (1)	Le film du fluide d'essai ne doit pas être détruit en moins de 1 minute

(1) La norme demande d'utiliser un fluide d'essai de tension superficielle comprise entre 0,0245 N.m<sup>-1</sup> et 0,030 N.m<sup>-1</sup>. Le fluide utilisé a une tension superficielle de 0,0364 N.m<sup>-1</sup>

## 5. DOSSIER TECHNIQUE

### 5.1. MARQUAGE SUR LES EMBALLAGES (§ 8.1)

Le marquage est conforme.

### 5.2. INSTRUCTIONS (§ 8.2)

La fiche technique est conforme.

### 5.3. FICHE DE DONNEES DE SECURITE

La fiche de données de sécurité n'amène pas de remarque particulière.

## 6. CONCLUSION

L'examen et les essais effectués sur le liant d'étanchéité anaérobie 55-03 commercialisé par la Société JACRET ont donné des résultats conformes aux spécifications du document cité en référence.

Les résultats des essais mentionnés dans ce rapport sont valables uniquement pour les corps d'épreuve référencés en page d'en-tête.

**L'Ingénieur Responsable  
des Essais**



**Bruno CHARBONNIER**