

Preliminary  
**LOXEAL AC5466 A+B**  
 (Incollaggio di Poliolefine)

## Descrizione

Loxéal AC5466 è un adesivo acrilico bicomponente, specificamente sviluppato per fornire una eccellente adesione strutturale su poliolefine (PP, PE, HDPE, LDPE...) e altre plastiche a bassa energia superficiale, spesso difficili da incollare (PTFE, PMMA, NYLON, EVA, Acetalica, PBT, TPO, PU, ecc.). AC5466 ha una speciale formulazione senza odore che garantisce migliori condizioni di utilizzo per l'operatore. Non richiede costosi e lunghi trattamenti di preparazione delle superfici e può essere usato anche negli incollaggi misti con plastiche diverse, metallo, legno e gomma. Fornisce giunzioni con elevata resistenza al taglio e buona resistenza alla pelatura. Raggiunge le sue proprietà finali in 24 ore. Senza solvente, rapporto di miscelazione 1:1.

## Proprietà fisiche tipiche

Parte:	A	B
Composizione chimica:	estere metacrilato	estere metacrilato
Colore:	traslucido	traslucido
Viscosità (+25°C - mPa s):	Pasta Tixo	13000
Rapporto di miscelazione in peso:	1 : 1	
Peso specifico (+25°C - g/ml):	1,0	1,0
Stabilità a magazzino:	9 mesi a +25°C nei contenitori originali	

## Caratteristiche di indurimento a +25°C tipiche

Tempo di vita della miscela:	6 minuti*
Tempo di fissaggio:	15 minuti*
Tempo di cura totale	
* Tempo rilevato su una massa miscelata di 6g	

## Caratteristiche tipiche dell'adesivo polimerizzato

Resistenza a scorrimento/taglio (N/mm <sup>2</sup> ): (dopo 24 ore a +25°C) Single-Lap Shear (ISO 4587)	
PP:	5 SF
PE:	4 CF
HDPE:	8 CF
PTFE:	1 MF
PBT:	7 CF
POM (Acetalica):	4 CF
Nylon:	4 CF
Poliestere GRP:	9 CF
Acciaio dolce:	13 CF
Epossidica FRP:	11 CF
Fibra di carbonio:	12 CF

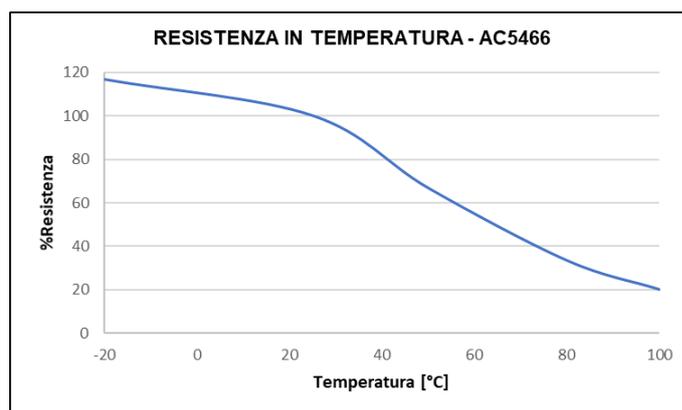
CF=Rottura coesiva  
 SF=Rottura del substrato  
 MF=Rottura mista (adesiva-coesiva)

Resistenza a pelatura (dopo 72h a +25°C ISO 4578):  
 Alluminio 120 N/25mm

## Resistenze ambientali

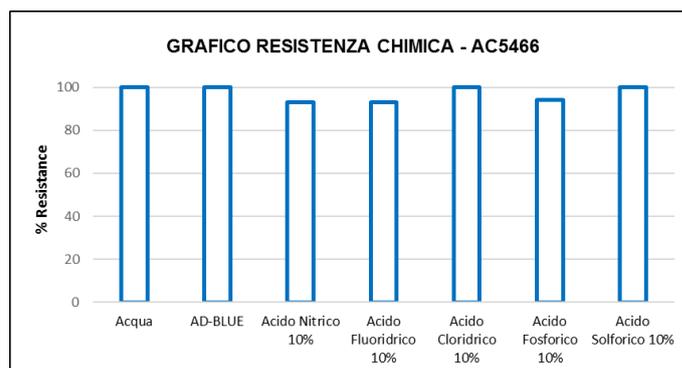
### Grafico resistenza temperatura

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino in PP - ISO 4587



### Resistenza agli agenti chimici

Il grafico seguente indica la variazione di resistenza a seguito dell'esposizione per 14 giorni, alla temperatura di 25°C, alle sostanze chimiche indicate (concentrazione in volume). Nel caso di AD-BLUE, la durata di permanenza nella sostanza è stata di 5000h. Provini di PP testati secondo ISO 4587 a +25°C.



**Istruzioni per l'uso**

- Preparazione delle superfici  
Per ottenere i migliori risultati si consiglia di pulire e sgrassare le superfici.

Eseguire una lieve abrasione meccanica sulle superfici metalliche e plastiche (sconsigliata su poliolefine) seguita da pulizia mediante un prodotto idoneo e compatibile con il substrato (ad esempio Pulitore 10, Acetone o Alcool isopropilico).

- Applicazione dell'adesivo

Il prodotto è disponibile in confezioni bicartuccia.

1. Verificare che i due componenti dell'adesivo fuoriescano in modo uniforme, premendo leggermente sull'erogatore.
2. Per miscelare i due componenti usare l'ago miscelatore statico (fornito separatamente), dopo averlo appositamente montato sulla cartuccia. Se si decide di miscelare il prodotto manualmente si raccomanda di rispettare il rapporto di miscelazione indicato sulla scheda tecnica.
3. Procedere con l'applicazione del prodotto, in caso di utilizzo dell'ago miscelatore scartare i primi 3-4 cm di adesivo estruso.

Evitare di miscelare quantità elevate di resina e indurente, poiché il calore sviluppato dalla reazione chimica potrebbe causare pericolo e perdita di prodotto.

- Tempo di vita della miscela

Il tempo di manipolazione dell'adesivo miscelato varia al variare della temperatura, temperature più elevate riducono il tempo di manipolazione e viceversa.

- Assemblaggio

I pezzi da incollare vanno assemblati subito dopo l'applicazione dell'adesivo e mantenuti fissati fino ad avvenuta polimerizzazione. Non devono essere sottoposti a carichi e sollecitazioni durante questa fase.

- Pulizia

Eventuali debordi di adesivo vanno rimossi utilizzando Acetone o altro solvente idoneo verificando la sua compatibilità con le superfici da incollare, analogamente occorre che gli utensili e gli eventuali sistemi di dosaggio vengano puliti prima dell'indurimento dell'adesivo.

L'adesivo una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

**Avvertenze**

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso

**Immagazzinamento**

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto, ad una temperatura non superiore a +25°C per 9 mesi. Per una migliore conservazione tenere in frigorifero a una temperatura tra +2°C e +7°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nella confezione eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

**Sicurezza, manipolazione e smaltimento**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

**Note**

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

STAC5466pre/1 10/20 Pag.2/2