

## Preliminary LOXEAL AC5007

### Descripción

Loxreal AC5007 es un adhesivo bicomponente acrílico tenaz de baja tixotropía. Cura rápidamente a temperatura ambiente. Une la versatilidad de los productos universales a un excelente rendimiento, equiparable al rendimiento de productos específicos, también con sustratos que no han sido bien desengrasados o tratados superficialmente. Desarrolla en pocas horas las propiedades mecánicas finales y proporciona uniones con alta resistencia a la cizalladura, pelado e impacto y con una alta resistencia química. Su tenacidad lo hace ideal para pegar materiales distintos, incluyendo metales (en particular aluminio y acero inoxidable), plásticos, compuestos y materiales rígidos. Loxreal AC5007 tiene también una alta resistencia a choques térmicos. Capaz de resistir a ciclos de pintura en temperatura, hasta +180°C por 30 minutos. Está disponible en cartuchos dobles con sus adecuadas boquillas mezcladoras estáticas. Alternativamente, se puede aplicar también cordón sobre cordón, sin necesidad de utilizar la boquilla mezcladora estática.

### Propiedades físicas típicas.

Parte:	A	B
Composición:	metilmetacrilato	metilmetacrilato
Color:	crema	amarillo
Viscosidad (+25°C - Pa s):	6000	1500
Peso específico (g/ml):	1,0	1,0
Holgura (mm):		0,5
Ratio de mezcla vol.:		1:1
Vida útil:	12 meses @ +2°C/+7°C en embalaje original	

### Características típicas de curado a +25°C

Vida de mezcla:	8 minutos**
Tiempo de fijación:	18 minutos
Tiempo de endurecimiento funcional:	30 minutos
Resistencia a pelado (ISO 4578):	220 N/25mm
Dureza Shore D:	80
Resistencia a cortadura (+25°C, ISO 4587, acero):	26 N/mm <sup>2</sup>
Rango de temperaturas:	-40°C/+120°C

\*\*Tiempo detectado usando 4g de mezcla (Parte A + Parte B)

Adhesión a varios sustratos desengrasados - Resistencia a cortadura (ISO 4587):

Acero inoxidable:	32 N/mm <sup>2</sup>
Aluminio:	27 N/mm <sup>2</sup>
Acero galvanizado	22 N/mm <sup>2</sup>
Compuesto en fibra de carbono	17 N/mm <sup>2</sup>
FRP	7 N/mm <sup>2</sup> *
ABS	6 N/mm <sup>2</sup> *
PC	4 N/mm <sup>2</sup> *
PVC	3 N/mm <sup>2</sup> *
PMMA	5 N/mm <sup>2</sup> *

\*Rotura de sustrato

### Instrucciones de uso

- Preparación de la superficie**  
 Para obtener buenos resultados, con algunos metales como el aluminio es recomendable efectuar una abrasión mecánica de la superficie y luego desengrasar y limpiar con el limpiador Loxreal 10 o acetona dejando secar durante unos segundos. Para los materiales plásticos, se recomienda desengrasar y limpiar la superficie utilizando el limpiador Loxreal 10 o alcohol isopropílico, averiguando previamente su compatibilidad con el sustrato.
- Mezcla**  
 La resina y el endurecedor deben ser mezclados antes de su uso en la relación en peso y/o volumen que indique su hoja técnica del producto hasta obtener un color uniforme. Los productos están disponibles en cartuchos dobles, que con las adecuadas boquillas mezcladoras estáticas (provistas por separado) permiten la aplicación correcta del producto en las superficies de unión. Se recomienda no utilizar los primeros 3 o 5 cm de producto extruido. Si no se utiliza la boquilla mezcladora estática, se recomienda averiguar que un componente esté extruido sobre el otro (no al lado). Alternativamente, aplicar una capa fina de resina a una de las superficies y el endurecedor a la otra.
- Tiempo de vida de la mezcla**  
 El tiempo útil del producto mezclado depende de la temperatura. Las temperaturas más altas reducen el tiempo de vida de la mezcla. Utilizar el adhesivo a una temperatura superior a +15°C.
- Ensamblaje**  
 Las piezas a unir deben ser ensambladas inmediatamente después de la aplicación del producto, y mantenerlas unidas hasta que se produzca la completa polimerización o endurecimiento del producto, sin ser sometidas a ninguna carga o esfuerzo.
- Limpieza**  
 El exceso de producto se puede eliminar con acetona o cualquier otro limpiador de base solvente compatible con las superficies de unión. Los utensilios de aplicación y dosificadores deben ser limpiados antes de que el producto se endurezca. El producto endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

**Almacenamiento**

El producto debe almacenarse en un lugar refrigerado a una temperatura no superior entre +2°C/+7°C. Para evitar la contaminación, no deben rellenarse los envases con producto ya utilizado. Para más información sobre aplicaciones, almacenamiento y modo de empleo, contacte con el Departamento Técnico de Loxeal.

**Advertencias**

Este producto no está recomendado para ser utilizado en contacto con materiales de alta oxidación. Este producto puede afectar a algunos termoplásticos y el usuario debe verificar la compatibilidad del producto con esos sustratos.

**Seguridad, manipulación y eliminación**

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.

**Nota**

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la calidad constante de los productos en conformidad con las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.