

Descripción

Adhesivo anaeróbico para metales de alta resistencia mecánica para la fijación y sellado de conexiones roscadas. Especialmente indicado para fijar permanentemente los prisioneros, tuercas, tornillos y otros componentes roscados, Específicamente desarrollado para obtener la máxima resistencia al desmontaje sobre latón. Elevada resistencia a la temperatura, choque térmico, vibraciones, aceite, carburantes, fluidos refrigerantes y otros productos químicos. Especialmente recomendado para contacto prolongado o inmersión en aceite caliente.

Propiedades físicas

Composición :	metacrilato anaeróbico
Color :	azul
Viscosidad (+25°C - mPa s) :	500 - 700
Peso específico (g/ml) :	1,1
Punto de inflamación	> +100°C
Vida útil :	1 año @ +25°C en embalaje original
Max. Ø rosca / holgura :	M20/0,15mm

Características de curado de los anaeróbicos

La velocidad de curado depende de los sustratos, de la holgura y de la temperatura. La resistencia funcional se suele alcanzar entre 1-3 horas después del montaje. El curado completo se alcanza en 24-36 horas. En caso de superficies pasivas y/o baja temperatura, se recomienda el uso del activador Loxeal 11, su uso puede reducir la resistencia final.

Propiedades del producto curado a +25°C

Tornillos M10x20 Zn - calidad 8.8 - Tuerca h = 0,8 d @ +25°C	
Tiempo de manipulación :	15 - 30 min
Tiempo de endurecimiento funcional :	1 - 3 h
Tiempo de endurecimiento completo :	5 - 10 h
Par de rotura de desmontaje (ISO 10964) :	25 - 35 N m
Par residual de desmontaje (ISO 10964) :	45 - 55 N m
Resistencia a cortadura (ISO 10123) :	15 - 25 N/mm ²
Rango de temperaturas :	-55°C/+150°C

Instrucciones de uso

El producto está indicado para su uso en superficies metálicas. Limpie y desengrase las superficies con el limpiador Loxeal 10. Aplique la cantidad suficiente de producto para rellenar la holgura existente.

El producto líquido sin curar puede dañar algunos elastómeros y superficies revestidas, aún en contactos accidentales, y puede causar fenómenos de agrietamiento por tensión en contacto con algunos termoplásticos, a menudo, no inmediatamente perceptibles. En caso de aplicación sobre materiales no metálicos, contacte con el Servicio Técnico de Loxeal.

Para su desmontaje, emplee herramientas estándar. Siempre que sea posible, el desmontaje se facilita calentando las piezas hasta +150°C/+250°C.

Elimine los residuos de producto curado de forma mecánica y limpie las piezas con acetona.

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior +25°C. Para evitar la contaminación, no deben rellenarse los envases con producto ya utilizado.

Para más información sobre aplicaciones, almacenamiento y modo de empleo, contacte con el Departamento Técnico de Loxeal.

Seguridad y manipulación

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la calidad constante de los productos en conformidad con las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.