

Descripción

Sellador anaeróbico para uniones metálicas roscadas, homologado para gas (según DIN-DVGW).

Capaz de reemplazar a la estopa, cintas de PTFE y juntas sólidas.

Forma una película elástica que garantiza una perfecta estanqueidad para el sellado de gas, aire comprimido, agua, aceites, petróleo, GLP y muchos otros productos químicos, incluyendo los refrigerantes, permite un fácil desmontaje a lo largo del tiempo.

Resistente a impacto y vibraciones. Mantiene intactas sus propiedades de sellado en el rango de temperaturas entre -55°C/+180°C.

Propiedades físicas

Composición:	metacrílaeo anaeróbico
Color:	azul
Viscosidad (+25°C - mPa s):	3.000 - 6.000
Peso específico (g/ml):	1,02
Fluorescencia:	positivo bajo luz UV
Max. Ø rosca / holgura:	M56 / 2" / 0,30mm
Punto de inflamabilidad:	> +100°C
Vida útil:	1 año @ +25°C en embalaje original

Características de curado de los anaeróbicos

La velocidad de curado depende de los sustratos, de la holgura y de la temperatura. La resistencia funcional se suele alcanzar entre 1 - 3 horas después del montaje. El curado completo se alcanza en 24 - 36 horas. En caso de superficies pasivas y/o baja temperatura, se recomienda el uso del Activador Loxeal 11, su uso puede reducir la resistencia final.

Propiedades del producto curado

Tornillos M10x20 Zn - calidad 8.8 - Tuerca h = 0,8 d @ +25°C	
Tiempo de manipulación:	15 - 30 min
Tiempo de endurecimiento funcional:	1 - 3 h
Tiempo de endurecimiento completo:	5 - 10 h
Par de rotura de desmontaje (ISO 10964):	8 - 14 N m
Par residual de desmontaje (ISO 10964):	4 - 8 N m
Resistencia a cortadura (ISO 10123):	4 - 6 N/mm ²
Rango de temperaturas:	-55°C/+180°C

Instrucciones de uso

Los selladores de roscas Loxeal son resinas anaeróbicas que curan cuando están confinadas entre dos superficies metálicas y en ausencia de aire (ejemplo, una unión roscada).

Algunas recomendaciones para obtener mejores resultados:

- Limpiar las roscas con Loxeal Limpiador 10, permitir que sequen antes del montaje (el agua, aceite y suciedad evitan la adhesión total del sellador en las piezas roscadas).

- Aplicar un cordón de producto alrededor de toda la circunferencia entre el primer y segundo filete de la rosca macho en cantidad suficiente para que toda la superficie roscada quede rellena al montar. Para productos con viscosidad elevada, aplicar también una pequeña cantidad en la rosca hembra, para asegurar el relleno correcto de la unión roscada durante el montaje.

- Rotar ocasionalmente atrás y adelante durante el apriete manual para ajustar la distribución del producto en las roscas.

- Una vez apretadas manualmente, aplicar el par de apriete necesario y esperar el tiempo de curado específico del producto.

El tiempo de curado para obtener resistencia a manipulación (mencionado arriba en la página 1/3) depende del tipo de sustrato y está en función de las siguientes condiciones:

a) conexiones de acero al carbono o hierro fundido

b) temperatura ambiental 25°C

c) holgura dentro de tolerancias específicas

Un tiempo de curado para manipulación más corto está relacionado con:

- Conexiones de latón o bronce

- Temperaturas altas en verano

- Holguras pequeñas

Sin embargo, un tiempo de curado para manipulación más largo están relacionados con:

- Conexiones de acero inoxidable o pasivados (cromo, etc) - Temperaturas frías en invierno (temperaturas próximas a 0°C pueden evitar el curado)

- Holguras grandes

Si el montaje tiene estas condiciones está recomendado el uso de Loxeal Activador 11.

Desmontaje y limpieza

Para desmontar las piezas, utilizar herramientas convencionales. Cuando sea posible, el desmontaje es más fácil calentando las piezas a + 150°C/+ 250 °C desmontando en caliente. Retire el producto curado mecánicamente y termine limpiando con acetona.

Advertencias

Este adhesivo no está aprobado para uso con oxígeno puro ni gaseoso. No es adecuado para aplicaciones en plásticos.

El producto líquido puede dañar pinturas y elastómeros. Si el producto entra en contacto, incluso accidentalmente, con algunos termoplásticos, se podrían producir grietas por la tensión.

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior +25°C. Para evitar la contaminación, no deben rellenarse los envases con producto ya utilizado.

Para más información sobre aplicaciones, almacenamiento y modo de empleo, contacte con el Departamento Técnico de Loxeal.

Seguridad y manipulación

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la calidad constante de los productos en conformidad con las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.