



RAPPORT D'ESSAIS

Donneur d'ordre

Nom : JACRET

Référence d'ordre : Dev. n° 01 0305-D

Date de la demande : 24 juin 2002

Corps d'épreuve

Identification : Composition d'étanchéité anaérobie

Modèle : LOXEAL 58-10

N° de lot : 215610

Rapport

Numéro du rapport : 02 0269

Date : 10 Septembre 2002

Nombre de pages : 4

Nombre de pages d'annexes : /

Auteurs : Fabien LE STRAT
Bruno CHARBONNIER

Numéro du bon de travail : 2823

Numéro de magasin du corps d'épreuve : 9535

Date de réception : 24 juin 2002

Constructeur

Nom : LOXEAL

Adresse : /

Objet des essais

Procédure : Essais privés

Textes de référence pour les essais : NF EN 751-1 (11/97)

Les résultats et les rapports d'essais sont la propriété exclusive du donneur d'ordre et GAZ DE FRANCE s'interdit leur communication à des tiers sauf autorisation écrite. La reproduction de ce rapport d'essais n'est autorisée que sous la forme de fac similé photographique intégral.

1. INTRODUCTION

Le présent rapport rend compte des essais effectués à la demande de la Société JACRET sur le liant d'étanchéité anaérobie 58-10 fabriqué par la Société LOXEAL.

Les essais ont été réalisés suivant la norme NF EN 751-1 de novembre 1997, pour la classe H (10 mm < Diamètre Nominal du filet \leq 50 mm).

2. DESCRIPTION

La pâte d'étanchéité a été fournie en tube accordéon de 75 ml.

La composition d'étanchéité est pâteuse et de couleur blanche.

3. CARACTERISTIQUES GENERALES (essais réalisés sur la pâte avant assemblage)

| ESSAIS | CARACTERISTIQUES MESUREES | CARACTERISTIQUES ADMISES |
|---|---|--|
| Appréciation visuelle de la qualité (§ 5.1.1 et 7.1.1) | Consistance homogène, pâte facilement applicable, pas de grain ou de matière délétère | Consistance homogène, liquide ou pâteuse, facilement applicable, exempte de grain ou de toute autre matière délétère |
| Essai de stabilité chimique (§ 5.1.2 et 7.1.2) | Temps mesuré : > 10 min. | Temps de gel d'au moins 5 minutes à 100 °C |
| Essai de corrosivité (§ 5.1.3 et 7.1.3) | Aucune trace de corrosion | Pas de trace de corrosion sur l'aluminium, le laiton, le cuivre et l'acier. |
| | Classement (selon ISO 2160): Cuivre : <1 Laiton : <1 | classement \leq 3 pour le cuivre et le laiton (selon ISO 2160) |

4. CARACTERISTIQUES D'UTILISATION (essais réalisés après assemblage)

| ESSAIS | EPROUVETTE N° | CARACTERISTIQUES MESUREES | CARACTERISTIQUES ADMISES |
|--|---------------|--|--|
| Efficacité (§ 5.2.1.1 et 7.2.1.2) | 1 à 4 | Absence de bulles | Pas de fuite sous une pression de 7,5 bar (absence de bulles dans le bain d'eau entre 0,5 h et 1 h après assemblage) |
| Résistance aux condensats des gaz (§ 5.2.1.2 et 7.2.1.3) | 1 et 2 | Absence de bulles | Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après remplissage pendant 72 h de liquide B |
| | 3 et 4 | Absence de bulles | Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après remplissage pendant 72 h de n-pentane |
| Résistance à l'eau chaude (§ 5.2.1.3 et 7.2.1.4) | 1 à 4 | Absence de bulles | Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après 168 h à 130 °C |
| Tenue aux cycles de température (§ 5.2.1.4 et 7.2.1.5) | 1 à 4 | Absence de bulles | Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après 5 cycles de température à 150 °C et 4 h à - 20 °C |
| Résistance aux vibrations (§ 5.2.1.5 et 7.2.1.6) | 1 à 4 | Absence de bulles | Maintien de la caractéristique requise pour l'efficacité après 30 minutes de vibration |
| Compatibilité avec les détecteurs de fuite à moussage (§ 5.2.2 et 7.2.2) | 1 | Temps de destruction du film de fluide d'essai : > 3 minutes (1) | Le film du fluide d'essai ne doit pas être détruit en moins de 1 minute |

(1) La norme demande d'utiliser un fluide d'essai de tension superficielle comprise entre 0,0245 N.m⁻¹ et 0,030 N.m⁻¹. Le fluide utilisé a une tension superficielle de 0,0364 N.m⁻¹

5. DOSSIER TECHNIQUE**5.1. MARQUAGE SUR LES EMBALLAGES (§ 8.1)**

Le marquage est conforme.

5.2. INSTRUCTIONS (§ 8.2)

La fiche technique est conforme.

5.3. FICHE DE DONNEES DE SECURITE

La fiche de données de sécurité n'amène pas de remarque particulière.

6. CONCLUSION

L'examen et les essais effectués sur le liant d'étanchéité anaérobie 58-10 commercialisé par la Société JACRET ont donné des résultats conformes aux spécifications du document cité en référence.

Les résultats des essais mentionnés dans ce rapport sont valables uniquement pour les corps d'épreuve référencés en page d'en-tête.

**L'Ingénieur Responsable
des Essais**



Bruno CHARBONNIER